

13. บริษัท วงษ์พาณิชย์ จำกัด สาขาเวลโกรว์

ผู้ให้สัมภาษณ์ ดร.อาณัติชัย วาสประเสริฐสุข (กรรมการผู้จัดการ)

1. รายละเอียดลักษณะการประกอบธุรกิจ

บริษัท วงษ์พาณิชย์ จำกัด สาขาเวลโกรว์ซึ่งเป็นสาขาย่อยในเครือ บริษัท วงษ์พาณิชย์ เป็นบริษัท ที่ดำเนินธุรกิจเกี่ยวกับการรีไซเคิลขยะและเป็นโรงหล่อจะทำการผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ ผลิตแหวน ชิ้นส่วนมอเตอร์ไซค์ฮอนด้า (Honda) ผลิตเตาแก๊สเหล็กฟิล์ม ซึ่งจะใช้เตาIF (Induction Furnace Process) ขนาดปากเตา 1 เมตร จะทำการหล่อครั้งละ 1 ตัน และผลิตปีละ 4,800 ตัน

2. ความคิดเห็นเกี่ยวกับอนุสัญญาสตอกโฮล์ม ว่าด้วยสารพิษที่ตกค้างยาวนานประเภทปลดปล่อยโดยไม่ตั้งใจ (U-POPs) แนวทางด้านเทคนิคที่ดีที่สุดและการปฏิบัติด้านสิ่งแวดล้อมที่ดีที่สุด (BAT/BEP)

ในด้านปัญหาสิ่งแวดล้อม และปัญหาสุขภาพ ซึ่งบริษัทฯ ของเราเป็นโรงหล่อ สารพิษที่ตกค้างยาวนานจะไม่มี จะมีแค่ตัวสแลก (ซึ่งเกิดจากฝุ่น น้ำมัน จะใช้ผงดักจับ แล้วตักออก) ซึ่งตัวสแลกสามารถนำไปถมดินได้ ยกตัวอย่างการกำจัดสแลก สแลกก็คือเหล็ก ธาตุส่วนผสม คือ FG 99.7-99.9% และจะนำกลับมาหลอมใหม่ไม่ได้ พอใส่ไปในเตา จะทำให้คุณภาพเหล็กเสีย ส่วนใหญ่เลยจะนำไปถมดิน ซึ่งปกติธาตุเหล็กจะมีอยู่ในดิน หรือนำสแลกส่งออกไปยังประเทศจีน ซึ่งเงินจะเอาไปทำเหล็กปิ้ง แล้วนำกลับมาขายประเทศไทย แต่ของ บริษัทฯ เราจะใช้บริการกำจัดโดย บริษัทเอทีเอ็ม ซึ่งบริษัท เอทีเอ็มจะนำไปกำจัดโดยวิธีเอาไปบดและฝังกลบ

สารมลพิษที่ตกค้างยาวนานแบบปลดปล่อยโดยไม่ตั้งใจ (U-POPs) ซึ่งปล่อยจากอุตสาหกรรมหลอมเศษโลหะได้แก่สารไดออกซินและฟิวแรนเป็นสารประเภทก่อมะเร็ง บริษัทฯจะใช้เตา IF อินдукชั่น (Induction Furnace Process) และมีการอุ่นเตาหล่อ 1 ชั่วโมงเป็นอย่างน้อยก่อนการผลิต เหล็กจะหลอมละลายที่อุณหภูมิ 980-1550 องศา ซึ่งเรียกว่างานหล่อ ส่วนโรงหลอมทั่วไป จะใช้อุณหภูมิในการหลอมที่ 1700 องศาขึ้นไป สารพิษจะเกิดแค่ช่วงที่เตามีควันขึ้น ซึ่งจะมีควันสีเหลือง ควันที่ออกมาจะทำปฏิกิริยาออกซิไดซิงกับออกซิเจนแล้วจะกลายเป็นซัลเฟอร์ไดออกไซด์ซึ่งจะมีพวกกำมะถัน (Sulfer) มันจะวูบและหมดไป ที่เหลือก็จะเป็นฝุ่นPM 2.5 ซึ่งบริษัทฯ จะมีระบบบำบัดอากาศเช่น ถุงกรอง ห้องเผา

ควัน สคริปเบอร์แบบแห้ง และดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์ บริษัทฯจะใช้เตา IF อินдукชัน (Induction Furnace Process) ซึ่งเตา IF จะไม่สามารถไล่สารที่เราไม่ต้องการออกได้ บริษัทฯ จึงมีความจำเป็นต้องซื้อเหล็กวัตดูดิบที่มีคุณภาพ(เหล็กบริสุทธิ์) และมีราคาสูง โดยเลือกวัตดูดิบภายในประเทศ และรับซื้อวัตดูดิบ จากโรงงานอุตสาหกรรมรถยนต์ (ชิ้นส่วนตัวถัง ฝากระโปรงรถยนต์) หรือเรียกว่าโรงงานสแตมปีง (Stamping) ที่ทำคอยร้อนซึ่งเหล็กพวกนี้จะใสๆ ขาวๆ ไม่มีสี จะเป็นพวกที่ทำชิ้นส่วนรถยนต์และชิ้นส่วนรถยนต์จะมี 2 แบบ 1.แบบภายในที่ไม่ค่อยเกิดสนิม 2.แบบภายนอกที่แข็งและเกิดสนิมการทำแบบภายนอก แข็งแล้วเกิดสนิมส่วนใหญ่เพราะค่าแมงกานีส (Manganese) จะสูง จะทนต่อความกัดกร่อนและแข็งแรง ส่วนแบบภายในจะเรียกว่าโรมแมงกานีส จะขาวใส ไม่มีสนิม และส่วนใหญ่จะไม่ชุบสี ยกเว้นที่เค้าผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ แล้วเอาไปติดตั้งในตัวรถยนต์ ตัวนั้นจะมีการทำสีแล้ว โดยจะทำการวัดค่าเหล็กด้วยเครื่องสเปกโตรมิเตอร์ (Spectrometer) จะมีการกำหนดค่าของธาตุ เช่น แมงกานีส (Manganese) โครเมียม(Chromium) ซิง อลูมิเนียม(AL) ทองแดง นิกเกิล(Ni) ไว้ว่าห้ามเกินเท่าใด และส่วนของงานหล่อจะไม่มีสิ่งเจือปนลงไปในตัว และการปรงน้ำเหล็กในโรงหล่อ บริษัทฯ จะใช้เหล็กค่อนข้างดีมาหล่อ พอใส่เหล็กลงไปมันจะเริ่มหลอมละลาย ฝุ่นจะลอยขึ้นมานิดหน่อย เราก็จะใส่ผงสแลกลงไปทำให้มีผงฟองฟูๆ ลอยขึ้น แล้วตักออก ซึ่งพวกนี้จะไม่ค่อยมีสารเคมีเท่าไร และบริษัทฯ จะใช้เทอโมฮีสเตอร์ทำการวัดค่าน้ำเหล็ก ค่านั้นจะขึ้นว่าเหล็กในเตา 1 ตัน มีค่าอะไรเท่าไร เพราะฉะนั้นการหล่อขึ้นงาน ค่าของเหล็กหล่ออย่างแรกเลยต้องเติมธาตุคาร์บอน (ถ่าน) เพราะเหล็กทั่วไปค่าคาร์บอนจะต่ำกว่า 3.8 เราจึงต้องเติมธาตุคาร์บอน และเติมแมงกานีส (ตามอัตราส่วนที่กำหนด) เพื่อให้ค่าเหล็กแข็งและทนทานขึ้น ธาตุพวกนี้จะมาจากเคมีที่เป็นฝุ่น ใสไปในเหล็ก และเหล็กพวกนี้ก็จะไม่เกิดมลพิษ ถ้าจะเกิดมลพิษ ก็คือควัน ที่มีธาตุอย่างอื่นผสมอยู่ในเนื้อเหล็ก

แนวทางด้านเทคนิคที่ดีที่สุด และการปฏิบัติด้านสิ่งแวดล้อมที่ดีที่สุด (BAT / BEP) ในส่วนของโรงหล่อ จะไม่ค่อยมีผลกระทบ บมจ.เห็นว่าควรเน้นไปที่โรงหลอม ที่ควรเลือกวัตดูดิบ ควบคุมคุณภาพวัตดูดิบ หากเลือกวัตดูดิบที่คุณไม่ได้มา สิ่งที่ต้องแก้ จะต้องไปใช้เครื่องจักรที่มีคุณภาพมาผลิตแล้วจะต้องมีระบบป้องกันเรื่องมลพิษมากกว่าอย่างอื่น หรือพวกโรงหล่อ หากต้องการตรวจวัดค่าหรือกำหนดกฎเกณฑ์ ต้องดูว่าค่าสารพิษนี้เกิดจากอะไร และควรกำหนดตั้งแต่ต้นทาง คือวัตดูดิบ โดยวัตดูดิบที่มีคุณภาพ กับเครื่องจักรประเภทหนึ่ง ส่วนวัตดูดิบที่มีสารปนเปื้อน ควรใช้กับเครื่องจักรอีกประเภทหนึ่งหรือติดตั้งอุปกรณ์เพิ่มเติม

สถานการณ์เศษเหล็ก ในตลาดโลหะในประเทศไทย ค่อนข้างขาดแคลน ส่วนใหญ่จะนำเข้ามาจาก จีน บราซิล ญี่ปุ่น รัสเซีย ยูเครน เศษเหล็กนำเข้าจากต่างประเทศจะมีการเช็คสารกัมมภาพรังสี

ก่อนนำส่งออก แต่ถ้าเป็นพวกสี สารปนเปื้อนอื่นๆ จะไม่สามารถตรวจพบแต่พอนำเข้ามาในประเทศไม่มี การตรวจเพิ่ม

3. หากมีการอบรม เรื่องสารมลพิษที่ตกค้างยาวนานประเภทปลดปล่อยโดยไม่ตั้งใจ (U-POPs) และแนวทางด้านเทคนิคที่ดีที่สุดและแนวทางปฏิบัติด้านสิ่งแวดล้อมที่ดีที่สุด หัวข้อที่เป็น ประโยชน์กับองค์กรได้แก่ ประเภทและแหล่งกำเนิด เช่น กระบวนการสอนตั้งแต่เริ่ม แหล่ง กำเนิดของวัตถุอันตราย วัตถุอันตรายที่เราผลิตเป็นอย่างไร อันตรายและวิธีป้องกัน วิธีการตรวจวัด U-POPs กฎหมาย/ข้อบังคับของอนุสัญญาสตอกโฮล์ม การจัดการเศษโลหะอย่างยั่งยืน กา ระดมสมอง ทุกข้อมีความสำคัญทั้งหมด เช่น การทำเหล็กเส้น ต้องมีค่าความแข็งและความอ่อน ความแข็งแรงแทนสีจะไม่สูงมาก ค่าตัวอื่นมันจะสูงกว่า หรือค่าตัวอื่นมันจะต้องลดลง ทำให้เรา รู้ตั้งแต่ต้นทาง
 - สำหรับรูปแบบสื่อการสอน ที่เหมาะสมและเป็นประโยชน์ ควรจะเป็นวีดีโอสื่อการสอน (E-learning) คู่มือความรู้และการปฏิบัติ (Manual)
 - กลุ่มบุคลากร ที่ควรจะได้รับการอบรม ตั้งแต่ตำแหน่งผู้จัดการ หรือเจ้าของกิจการ ต้องเข้าใจ และรู้เรื่องผลกระทบ วิธีการป้องกันต่างๆ ให้เกิดประโยชน์สูงสุด
 - มาตรฐานการตรวจวัดค่า บมจ.ได้ทำการตรวจวัดค่าตามที่กฎหมายกำหนด ปีละ 1 ครั้ง ตรวจ มลภาวะ ปีละ 2 ครั้ง โดยจ้างบริษัทเอาท์ซอร์ส (Outsource) หากจะเพิ่มรายการในการตรวจ จะต้องออกกฎหมายเพิ่ม แต่ควรเพิ่ม โดยแยกประเภทโรงผลิต ที่แปรสภาพวัตถุดิบ และ ขนาดของโรงงาน

 4. ระยะเวลาในการคืนทุนในการตัดสินใจซื้อและติดตั้งอุปกรณ์ BAT/BEP เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ การผลิต ลดค่าใช้จ่ายด้านเชื้อเพลิง และลดการปล่อยมลพิษ จุดคืนทุนควรอยู่ที่ระยะเวลาไม่ เกิน 5ปี แต่ในการลงทุนในด้านสิ่งแวดล้อม จะไม่มีระยะเวลาคืนทุน
 - การคาดหวังหากต้องนำ BAT/BEP มาใช้ เพื่อพัฒนาธุรกิจ บริษัทฯเห็นว่า ปัจจุบันมีการกลับไป พัฒนาสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นการประชาสัมพันธ์ธุรกิจ เช่น กุญชยะฮีโร่ เอาขยะรีไซเคิลมาทำถุง ขยะ ทุกอย่างจะกลับคืนสู่สังคมคืนสู่สังคม คืนสู่สิ่งแวดล้อม จะได้แนวทางการตลาดแบบยั่งยืน การลงทุนเพราะกฎหมายบังคับ ถ้าไม่บังคับ จะไม่มีใครลงทุน ผลพลอยได้จากการลงทุนรักษา สิ่งแวดล้อมเพื่อให้เกิดภาพลักษณ์ที่ดีต่อองค์กร และนำการรักษาสิ่งแวดล้อมไปโฆษณาและ ทำการตลาดได้ ซึ่งปัจจุบัน ทางยุโรปกำลังเป็นที่นิยม
-

5. สำหรับการช่วยเหลือจากทางภาครัฐเห็นว่า บริษัทฯ ส่วนได้สิทธิพิเศษเหมือน BOI และอยากให้มีโครงการเงินกู้ เงินทุน อัตราดอกเบี้ยที่ต่ำ ในระยะยาว ในการซื้อเครื่องจักรการผลิต และติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดใช้พลังงาน เช่นแผงโซลาร์เซลล์ เพื่อลดใช้พลังงาน
 6. ความเห็นของท่านผู้ประกอบการหากจะมีการสร้างแบรนด์สินค้า "ผลิตภัณฑ์โลหะสีเขียว" หรือ "Green Metal Product" เพื่อรับรองผลิตภัณฑ์ที่มีการนำ BAT/BEP มาใช้ในกระบวนการผลิต หรือ ผลิตจากวัตถุดิบของผู้ประกอบการที่นำ BAT/BEP มาใช้ในประกอบธุรกิจ
 - เห็นด้วยเพราะจะเป็นมาตรฐานทำให้สินค้าเราขายได้ดีขึ้น
-