

14. บริษัท ชูเจริญ (2016) จำกัด

ผู้ให้สัมภาษณ์

บริษัท ชูเจริญ (2016) จำกัด ดำเนินธุรกิจนำเข้าเหล็กเก่าที่ทำการหลอมมาแล้ว และมีกระบวนการผลิตประเภทการหล่ออย่างเดียว จึงไม่มีระบบการจัดการวัตถุดิบก่อนหล่อ ปัจจุบัน บริษัท ฯ มีการนำเศษโลหะที่ไม่ใช้แล้ว (ขี้ตะกอน) มาทดลองผลิตเป็นอิฐบล็อก และมีการทดลองใช้จริงในพื้นที่บางส่วนของโรงงานแล้ว โรงงานใช้เตาระบบคิวโบลา มีกำลังผลิตประมาณ 10 ตันต่อปี มีระบบบำบัดอากาศที่ทางบริษัท ฯ ใช้คือมีชุดดูดฝุ่น ถูกรองฝุ่น แต่ไม่แน่ใจว่ามีตัว Scrubber ด้วยหรือไม่ เนื่องจากบริษัท ฯ ดำเนินกิจการภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ซึ่งทางกระทรวงอุตสาหกรรมจะส่งเจ้าหน้าที่มาตรวจสอบและประเมินคุณภาพอยู่เสมอ วัตถุดิบที่นำมาใช้อาจมีสิ่งแปลกปลอมปนอยู่บ้าง บริษัท ฯ มีแนวทางการจัดการวัตถุดิบ หากเป็นเช่นนั้น

ในเรื่องของอนุสัญญาสตอกโฮล์มนั้น บริษัท ชูเจริญ (2016) จำกัด เห็นว่าเป็นเรื่องที่ไกลตัวมาก หรืออาจจะยังไม่เกี่ยวข้อง เนื่องจากกิจการของบริษัท ฯ เป็นเพียงโรงงานขนาดเล็กมาก ยังมีปัญหาอีกมากมายที่เป็นปัจจัยหลักในการดำเนินกิจการมากกว่า ไม่ทราบว่าจะอนุสัญญานี้จะเกิดประโยชน์อะไร

แนวคิดเกี่ยวกับสาเหตุที่ทำให้มีสารพิษตกค้างยาวนานและผลกระทบต่อสุขภาพนั้น บริษัท ฯ คิดว่าเกิดจากหลายสาเหตุ กลุ่มอุตสาหกรรมก็มีส่วน ชาวบ้านก็มีส่วน กระบวนการเผา ซึ่งอาจเกิดจากการกระทำของมนุษย์ เช่น การเผาหญ้า การเผาขยะ เป็นต้น

บริษัท ฯ ไม่ทราบสถานการณ์สภาพตลาดหรือการขาดแคลนเศษโลหะในประเทศไทย บริษัท ฯ คิดว่าการตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดเป็นเรื่องที่ดี แต่อาจจะมีปัญหาบางอย่างที่ควรจะมีผู้ที่มีความรู้มาช่วยแก้ไขและระบุให้ชัดเจน วิธีการแก้ไขที่นำเสนอ ควรให้ผู้ประกอบการสามารถแก้ไขปัญหานั้นได้จริง

ในอนาคตหากบริษัทจำเป็นต้องลงทุนเครื่องจักรเพิ่มขึ้น บริษัท ฯ ยังไม่สามารถคาดการณ์ระยะของการคืนทุนได้ว่าควรจะใช้ระยะเวลากี่ปี เนื่องจากต้องดูปัจจัยหลายส่วน เช่น ราคา เป็นต้น และบริษัท ฯ มีความคาดหวังที่จะให้รัฐบาลหรือส่วนงานที่เกี่ยวข้องผลักดันและช่วยในเรื่องของการลดภาษีให้ต่ำกว่าที่เป็นอยู่ นอกจากนี้ ภาครัฐควรสนับสนุนจัดการจัดสัมมนา/ฝึกอบรม (Training) เพื่อส่งเสริมให้ผู้ประกอบการได้เรียนรู้เทคนิค BAT/BEP ในการเพิ่มประสิทธิภาพอย่างถูกวิธี
