

## 2. บริษัท กรุงเทพผลิตเหล็ก จำกัด

ผู้ให้สัมภาษณ์ คุณพิเชฐ หน้าที่ ผู้จัดการฝ่ายผลิตเหล็ก

---

บริษัท กรุงเทพผลิตเหล็ก จำกัด นั้นโดยส่วนใหญ่ทำการผลิตเหล็กแท่ง(Billet)อย่างเดียวโดยมีเครื่องหลอมใช้เตาอาร์คไฟฟ้า (Electric Arc Furnace/EF) 2 เตา มีปริมาณการผลิต ทั้งหล่อ หลอม และ รีด เครื่องหลอม 20,000ตันต่อปี เครื่องหล่อ 20,000ตันต่อปีเครื่องรีดมากกว่า20,000ตันต่อปี ปัจจุบันไม่ได้เปิดเครื่องหลอมมาเป็นปีแล้ว แต่มีอีกสาขาที่โคราชยังคงผลิตอยู่ประมาณ15000ตันต่อปี ผลิตเป็นบิลเล็ต เป็นเส้นเป็นลวดหากช่วงไหนไม่คุ้มก็นำเข้าบิลเล็ตและซื้อจากในประเทศตามความเร่งด่วน

การจัดการเศษเหล็กก่อนเข้ามาหลอม บริษัทได้ทำการแยกขนาดของเหล็กก่อน แล้วมาทำการเช็คเคมีคอล หลังจากคัดแยกขนาดด้วยแม่เหล็ก ถ้าแม่เหล็กมีสิ่งเจือปนก็จะคัดแยกออกมาและจะไม่ทำการหลอม ก่อนนำเข้าเตาหลอมเหล็กจะทำการตัดเหล็กอีกทีก่อนนำเข้าเตาหลอม

การนำเข้าเศษโลหะ โดยทางบริษัทจะนำเข้าเศษโลหะภายในประเทศ มีการซื้อบิลเล็ตจากทั้งต่างประเทศและในประเทศด้วยเพื่อทันความต้องการซื้อของลูกค้า ลูกค้าที่ซื้อเหล็กจะไปเอาเหล็กไปทำเหล็กต่อ อย่างเช่น เหล็กเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย ลูกค้าของบริษัทกรุงเทพผลิตเหล็กนั้นมี เช่น ตรีมิตร เป็นผู้ซื้อสินค้าบริษัทที่เป็นผู้นำเข้าเศษโลหะจะเป็นตัวแทนใหญ่ในการรับซื้อเศษเหล็ก อาทิเช่น อิมเหล็ก สตีล หน้มแข็งสตีล BKKกระบวนการผลิตมีการ หล่อ หลอม รีดร้อน เป็นกระบวนการผลิตรูปแบบหลักในการผลิตเศษโลหะ ผลิตภัณฑ์เป็นบิลเล็ตอย่างเดียว ที่ผ่านมานมาทางบริษัทได้มีการติดต่อกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง อาทิเช่น กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและเหมืองแร่ กรมควบคุมมลพิษ กรมการปกครองและท้องถิ่น ควบคุมแรงงาน

บริษัทได้มีมาตรการต่างๆที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อมอยู่แล้ว อาทิเช่น มีรั้วรอบ หลังคา พื้นที่เสริมคอนกรีต ควบคุมมลพิษทางอากาศ ควบคุมมลพิษทางเสียง มีระบบบำบัดน้ำเสียภายในพื้นที่โรงงาน มีการปลูกต้นไม้โดยรอบภายในโรงงาน มีการกำจัดขยะ วิธีที่ทางบริษัททำการกำจัดขยะ/เศษโลหะโดยสมัยก่อนเป็นวิธีการฝังกลบแต่ปัจจุบันได้เปลี่ยนวิธีการเป็นจ้างกำจัดเพราะฝังกลบมันไม่ได้ผล

---

เนื่องจากมีปริมาณมาก บริษัทได้จ้างบริษัทกำจัด Slack โดยใช้บริษัท อาทิเช่น Better World Green และเสียงหลง บริษัทได้ใช้ถูกรองในการบำบัดอากาศ

ทางผู้ให้สัมภาษณ์ไม่เคยได้ยินในเรื่องที่ประเทศไทยได้ทำสนธิสัญญาสตอกโฮล์มหรือ BAT/BEV เลยแต่ในเรื่องการรักษาสิ่งแวดล้อมบริษัทได้มีการกรองวัสดุที่ใช้ในการผลิตได้อย่างดีที่สุดโดยมีการคัดแยกตรวจสอบก่อนการผลิตแต่อย่างไรบริษัทได้คิดว่าการใช้เหล็กสะอาดเลยมันอาจจะทำให้ต้นทุนสูงมากขึ้น บริษัทจึงทำได้แค่ลดสิ่งเจือปนก่อนการผลิตมากกว่า และยังคิดว่าถึงยังไงก็คงยังเหลือสิ่งเจือปน ถ้าบริษัทได้ใช้BAT/BEV บริษัทคาดหวังว่าจะช่วยในการลดต้นทุน แล้วช่วยด้านสิ่งแวดล้อมด้วย ต้องควบคุมต้นทุนให้อยู่ได้ ปัญหาในการหลอมโลหะค่อนข้างใช้พลังงานไฟฟ้าเยอะมากกับเตาทั้งสองแบบ บริษัทเห็นด้วยกับการตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด บริษัทคิดว่าตลาดเศษโลหะหมุนเวียนยังคงขาดแคลนอยู่ ถ้าทางรัฐบาลมาช่วยทางบริษัทคิดว่าไม่ควรเอาโรงงาน IF มาจัดตั้งในประเทศไทยด้วย IF ใช้ต้นทุนที่ต่ำกว่าเตา EF ด้วยกระบวนการผลิตที่ถูกกว่ามากกว่าเตา EF เพราะเตา IF ไม่สามารถกำจัดสิ่งสกปรกไปได้ ถ้าภาคประชาชนมีส่วนร่วมในการจัดการกับเศษโลหะทางบริษัทคิดว่าภาคประชาชนควรมีส่วนร่วมในการคัดแยกอย่างมากมายมันจะช่วยให้ตั้งแต่ต้นทาง ทั้งคัดแยกและการสร้างวินัยจะช่วยทั้งห่วงโซ่อุปทานได้มาก ส่วนการแก้ปัญหาได้ดีที่สุดคือควร เปลี่ยนเทคโนโลยีการผลิตแบบใหม่

---