

22. บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด

ผู้ให้สัมภาษณ์ คุณสมใจ (หัวหน้าแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม)

บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด เป็นกลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม โดยบริษัท ฯ เป็นผู้ผลิต巴士บาร์ทองแดงชั้นนำของประเทศและภูมิภาคเอเชีย บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด มีการตัดแยกโลหะก่อนจะนำเข้าสู่กระบวนการผลิต บริษัทฯ ใช้เตาหลอมแบบแนวตั้ง กระบวนการผลิตของบริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด มี หล่อ หลอม รีดร้อน รีดเย็น อบอ่อน โลหะที่ บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ใช้คือทองแดง แหล่งที่มาของโลหะนั้น ส่วนใหญ่บริษัทฯ ใช้ทั้งโลหะใหม่และโลหะรีไซเคิล ทั้งจากภายในประเทศ และนำเข้ามาจากต่างประเทศ บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด จัดซื้อผ่านตัวแทนจำหน่ายย่อย แล้วนำไปแปรรูปเป็นรูปแบบต่าง ๆ เช่น copper tape, copper busbar, copper alloy เป็นต้น บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด จัดจำหน่ายโลหะให้กับกลุ่มลูกค้า เช่น บริษัท ทาทา จำกัด บริษัท พูจิสูระ อีเล็กทรอนิกส์ จำกัด บริษัท เอ บี ดี จำกัด เป็นต้น นอกจากนี้ บริษัท ฯ มีกระบวนการจัดการเศษโลหะและขยะอุตสาหกรรม โดยใช้ผู้รับบริการกำจัดกากของเสีย บริษัท ฯ มีระบบบำบัดอากาศ ได้แก่ ฮูดดูดฝุ่น และสครับเบอร์แบบเปียก

มาตรการสิ่งแวดล้อมที่บริษัท ฯ ปฏิบัติ คือ ไม่ตั้งอยู่ใกล้แหล่งน้ำ บริษัท ฯ มีรั้วรอบ มีหลังคา มีพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก มีมาตรการควบคุมมลพิษทางอากาศ มลพิษทางเสียง มีระบบบำบัดน้ำเสีย มาตรการประหยัดพลังงาน มีพื้นที่สีเขียว และมีการกำจัดขยะอย่างถูกต้อง

กฎหมายและข้อบังคับที่บริษัท ฯ ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด ได้แก่ พ.ร.บ. โรงงาน 2535 / 2560 / 2562 กฎหมายเกี่ยวกับมลภาวะทางน้ำ กฎหมายเกี่ยวกับมลภาวะทางดิน/น้ำใต้ดิน กฎหมายมลภาวะทางอากาศ กฎระเบียบด้านการจัดการขยะ / กากอุตสาหกรรม กฎระเบียบเกี่ยวกับสารพิษ / สารปนเปื้อน

แนวทางด้านเทคนิคที่ดีที่สุด (Best Available Technique: BAT)

ในการสัมภาษณ์ ได้มีการยกตัวอย่างเทคนิคหรือเทคโนโลยีที่ใช้ในการปรับปรุงกระบวนการหลอมโลหะให้มีประสิทธิภาพ และเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมไว้จำนวน 10 เทคนิค และทั้งหมด 10 เทคนิคนั้น บริษัท ฯ ใช้ในกระบวนการผลิตจริง ได้แก่ 1) การตัดแยกทำความสะอาดและปรับสภาพเศษโลหะ

ก่อนเข้ากระบวนการผลิต 2) การเลือกใช้หม้อแปลงชนิดกำลังไฟฟ้าต่อน้ำหนักเหล็กสูง 3) การพ่นออกซิเจน (Lance Oxygen) 4) การใช้หัวเผาเชื้อเพลิงผสมออกซิเจนประสิทธิภาพสูง 5) การควบคุมการเกิดฟองสแลก (Slag Foaming) อย่างเหมาะสม 6) การเทน้ำโลหะผ่านรู ซึ่งเจาะได้ก้นของเตาหลอม (Eccentric Bottom Tapping: EBT) 7) การอุ่นเข้ารับน้ำเหล็ก (Ladle Preheating) 8) การใช้ ออกซิเจน เพื่อช่วยการเผาไหม้ของคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO) ชนิด Post Combustion) 9) การปรับปรุงและควบคุมระบบบำบัดก๊าซเสียด้วยการลดอุณหภูมิ (Exhaust Gas Treatment through Cooling Gas) และ 10) การใช้ระบบควบคุมการทำงานอัตโนมัติ (Automation)

แนวการปฏิบัติด้านสิ่งแวดล้อมที่ดีที่สุด (Best Environmental Practice: BEP)

จากการยกตัวอย่างแนวการปฏิบัติด้านสิ่งแวดล้อมที่ดีที่สุด (Best Environmental Practice: BEP) สำหรับกระบวนการหลอมโลหะ เพื่อลดปัญหาสิ่งแวดล้อม โดยเฉพาะมลพิษทางอากาศไว้จำนวน 12 แนวทาง ปัจจุบันบริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด มีแนวทางปฏิบัติอยู่ 11 แนวทาง ได้แก่ 1) การลดการใช้เศษโลหะที่ปนเปื้อนหรือปรับปรุงคุณภาพวัตถุดิบก่อนนำเข้าสู่กระบวนการผลิต 2) การเก็บกองเศษโลหะไว้บนลานซีเมนต์หรือแผ่นยางปูพื้นไว้ไม่เกิน 50 วัน 3) ลดการเคลื่อนย้ายวัตถุดิบโดยไม่จำเป็น 4) การใช้วัตถุดิบตามลำดับก่อนหลัง (เข้าก่อนออกก่อน / First In First Out) เพื่อลดการเสื่อมสภาพของวัตถุดิบ 5) การบดเศษโลหะให้มีขนาดเล็กแล้วอัดให้แน่น เพื่อช่วยลดระยะเวลาการหลอม และการปล่อยมลพิษขณะหลอมโลหะ 6) การควบคุมอุณหภูมิการหลอม ปริมาณออกซิเจน และการไหลเวียนของอากาศในเตาหลอมให้สม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการเผาไหม้ไม่สมบูรณ์ 7) การตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ รวมทั้งเครื่องจักรอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ 8) การจัดการของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต ทั้งด้านการจัดเก็บและการกำจัดอย่างเหมาะสม 9) การจัดอบรมพนักงานให้มีความรู้ในการทำงานได้อย่างถูกต้องปลอดภัย และมีความรู้ด้านเทคนิคการผลิต 10) การป้องกันมลพิษตลอดจนการดูแลสุขภาพอนามัยในขณะปฏิบัติงาน และ 11) มีการติดตั้งแผนผังขั้นตอนการปฏิบัติงานในพื้นที่การผลิตที่สังเกตเห็นได้ง่าย และจัดเก็บคู่มือการทำงานให้พนักงานสามารถนำไปใช้ได้สะดวก

แนวทางที่ บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ปฏิบัติอยู่ แต่ไม่ครอบคลุมมีอยู่ 1 แนวทาง ได้แก่ การให้ความร้อนกับเศษโลหะก่อนเข้าเตาหลอม (Hot Metal Charging) เพื่อลดระยะเวลาการหลอม และเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต

บริษัท ฯ มีความเข้าใจเกี่ยวกับอนุสัญญาสตอกโฮล์มว่าด้วยสารพิษตกค้างยาวนานประเภทปลดปล่อยโดยไม่ตั้งใจ (U-POPs) และแนวทางด้านเทคนิคที่ดีที่สุด และแนวการปฏิบัติด้านสิ่งแวดล้อมที่ดีที่สุด (BAT /BEP) ผู้ให้สัมภาษณ์เปรยว่าเคยได้ยินมาบ้าง เช่น สารพิษที่ตกค้างยาวนาน ซึ่งปล่อยจากอุตสาหกรรมหลอมเศษโลหะ ได้แก่ สารไดออกซินและฟิวแรนเป็นสารประเภทก่อมะเร็ง หรือ ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงทางพันธุกรรม และเป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์ ผู้ให้สัมภาษณ์คิดว่าการกำจัดไขมันในเศษโลหะนั้น ต้องใช้สารเคมีประเภทที่ตกค้างยาวนาน และการจัดการปัญหาสารมลพิษที่ตกค้างยาวนานแบบปลดปล่อยโดยไม่ตั้งใจ (U-POPs) ควรเริ่มที่การจัดการเศษโลหะก่อนการผลิตที่เหมาะสม และการใช้เครื่องจักรและเทคโนโลยีที่เหมาะสม

บริษัท ฯ เห็นด้วยหากอุตสาหกรรมรีไซเคิลเศษโลหะ จะมาช่วยสร้างภาพลักษณ์ที่ดี ช่วยลดต้นทุนการผลิต ช่วยการใช้พลังงาน และช่วยลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม สำหรับการช่วยเหลือจากทางภาครัฐ บริษัท ฯ อยากเสนอให้มีโครงการยกเว้นภาษี (Vat) สำหรับวัสดุที่เกี่ยวข้องกับการลดมลพิษ

การจูงใจให้ผู้ประกอบการนำ BAT/BEP มาใช้ในธุรกิจ

บริษัท ฯ คาดหวังที่จะให้รัฐบาลช่วยเหลือในเรื่องของเงินทุนสนับสนุน เพื่อสร้างแรงจูงใจที่จะซื้ออุปกรณ์สำหรับ BAT/BEP มาติดตั้งในการที่จะลดการปลดปล่อยสารไดออกซิน