

5. บริษัท เหล็กสยาม 2001 จำกัด

ผู้ให้สัมภาษณ์ คุณสุบินทร์ ณ หนองคาย

จากการสัมภาษณ์เกี่ยวกับแนวทางด้านเทคนิคที่ดีที่สุด (Best Available Technique : BAT) ที่ใช้ในการปรับปรุงกระบวนการหลอมโลหะ ให้มีประสิทธิภาพและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม ผู้ให้สัมภาษณ์ได้ให้ข้อมูลว่า บริษัท เหล็กสยาม 2001 จำกัด มีแนวทางการปฏิบัติดังนี้ 1) การตัดแยกการทำความสะดวกแยกสิ่งเจือปน 2) การคัดเลือกเศษเหล็กที่ปราศจากคราบน้ำมันและสารเคมี 3) การเลือกใช้หม้อแปลงชนิดกำลังไฟฟ้าต่อน้ำหนักเหล็กสูง สำหรับเตากระแสสลับ (AC Vol Transformer) 4) การพ่นออกซิเจน (Lance Oxygen) 5) การใช้หัวเผาเชื้อเพลิงผสมออกซิเจน (Oxygen Burner lance) 6) การควบคุมการเกิดฟองสแลก (Slag Foaming) 7) การเทน้ำโลหะผ่านรูซึ่งเจาะใต้ก้นของเตาหลอม (Eccentric Bottom Tapping: EBT) 8) การอุ่นเข้ารับน้ำเหล็ก (Ladle Preheating) 9) การใช้ ออกซิเจน เพื่อช่วยการเผาไหม้ของคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO) ชนิด Post Combustion 10) การปรับปรุงและควบคุมระบบบำบัดก๊าซเสียด้วยการลดอุณหภูมิ (Exhaust Gas Treatment through Cooling Gas) หรือเรียกว่า (Natural Cooling) และ 10) การใช้ระบบควบคุมการทำงานกึ่งอัตโนมัติ ที่ยังคงมีการใช้เจ้าหน้าที่ควบคุม เพื่อตรวจสอบและเลือกใช้วัสดุเพื่อความถูกต้องและแม่นยำยิ่งขึ้น

ในส่วนแนวการปฏิบัติด้านสิ่งแวดล้อมที่ดีที่สุด (Best Environmental Practice: BEP) สำหรับกระบวนการหลอมโลหะ เพื่อลดปัญหาสิ่งแวดล้อม โดยเฉพาะมลพิษทางอากาศบริษัท ฯ มีแนวทางที่ปฏิบัติอยู่ทั้งหมด 11แนวทาง ได้แก่ 1) การลดการใช้เศษโลหะที่ปนเปื้อนหรือปรับปรุงคุณภาพวัตถุดิบก่อนนำเข้าสู่กระบวนการผลิต 2) การเก็บกองเศษโลหะไว้บนลานซีเมนต์หรือลานปูพื้นแผ่นยางไม้ไม่เกิน 50 วัน ทางบริษัท ฯ เก็บวัตถุดิบไว้บนพื้นที่ซีเมนต์ดังกล่าว และเพื่อไม่ให้เหล็กเสื่อมสภาพ เป็นการลดการเคลื่อนย้ายวัตถุดิบโดยไม่จำเป็นทางบริษัทฯ จะทำการเคลื่อนย้ายวัตถุดิบไปมากก็ต่อเมื่อต้องเคลื่อนย้ายเข้าสู่กระบวนการผลิต 3) การใช้วัตถุดิบตามลำดับก่อนหลัง (เข้าก่อนออกก่อน / First In First Out) เพื่อลดการเสื่อมสภาพของวัตถุดิบ 4) การบดเศษโลหะให้มีขนาดเล็กแล้วอัดให้แน่น เพื่อช่วยลดระยะเวลาการหลอมและการปล่อยมลพิษ ขณะหลอมโลหะ ผู้ให้สัมภาษณ์ให้ข้อสังเกตว่า เหล็กบางชนิดต้องใช้เป็นเศษจะดีกว่า ขึ้นอยู่กับชนิดของการใช้งาน เช่น Steel Sheets ต้องใช้เหล็กแผ่นเล็กกรองกัน เบ้ารองเตา เพื่อลดการกระแทกเตา ซึ่งเป็นเทคนิคการผลิต 5) การควบคุมอุณหภูมิการหลอม ปริมาณออกซิเจน และการไหลเวียนของอากาศในเตาหลอมให้สม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการเผาไหม้ไม่สมบูรณ์ 6)

การตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ รวมทั้งเครื่องจักรอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ 7) การจัดการของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต ทั้งด้านการจัดเก็บและการกำจัดอย่างเหมาะสม 8) การทำความสะอาดเครื่องจักรและบริเวณพื้นที่การผลิตทุกวัน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง 9) การปฏิบัติตามมาตรการ 5ส. เมื่อเสร็จสิ้นการผลิต ก็จะมีการเคลียร์หน้างานทุกวัน การอบรมพนักงานให้มีทักษะในการทำงานได้อย่างถูกต้องปลอดภัย และมีความรู้ด้านเทคนิคการผลิต การป้องกันมลพิษ ตลอดจนการดูแลสุขภาพอนามัยในขณะปฏิบัติงานการติดตั้งแผนผังชั้นตอนการปฏิบัติงานในพื้นที่การผลิตที่สังเกตเห็นได้ง่ายและจัดเก็บคู่มือการทำงานให้พนักงานสามารถนำไปใช้ได้สะดวก

ในกระบวนการผลิต บริษัท ฯ มีการให้ความร้อนกับเศษโลหะก่อนเข้าเตาหลอม (HotMetalCharging) เพื่อลดระยะเวลาการหลอมและเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต

บริษัท ฯ มีความคาดหวังที่จะให้รัฐบาลช่วยในเรื่องของการลดหย่อนภาษีในลักษณะเดียวกันกับหลักเกณฑ์ของ BOI เพื่อสร้างแรงจูงใจที่จะซื้ออุปกรณ์สำหรับ BAT/BEP มาติดตั้ง เพื่อลดการปลดปล่อยสารไดออกซิน/ฟิวแรน เช่น การลดหย่อนภาษีในวงเงิน 50% ของมูลค่าการลงทุนเครื่องจักรเป็นเวลา 3 ปี

บริษัท ฯ ต้องการให้มีการสนับสนุนจากทางภาครัฐในรูปแบบการจัดสัมมนา/ฝึกอบรม (Training) เพื่อส่งเสริมให้ผู้ประกอบการได้เรียนรู้เทคนิค BAT/BEP ในการเพิ่มประสิทธิภาพอุปกรณ์ให้ความร้อน การลดใช้พลังงาน การประหยัดเชื้อเพลิง หรือเพิ่มประสิทธิภาพของ Boiler ในขณะเดียวกันก็เป็นการลดการปลดปล่อยไดออกซินไปในตัว โดยไม่มีค่าใช้จ่าย หรือหากการสัมมนานั้นๆ มีหัวข้อเป็นเชิงเทคนิคที่ต้องเรียนรู้เฉพาะหรือมีความน่าสนใจก็อาจจะยินดีเสียค่าใช้จ่ายในการอบรมดังกล่าว

ระยะเวลาในการคืนทุนในการตัดสินใจซื้อและติดตั้งอุปกรณ์ BAT/BEP เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตลดค่าใช้จ่ายด้านเชื้อเพลิงและลดการปล่อยมลพิษ จุดคืนทุนควรอยู่ที่ระยะเวลา 3 ปีจึงจะตัดสินใจซื้อ ส่วนการตรวจเช็คหลังจากการติดตั้งอุปกรณ์ BAT/BEP และเห็นว่าควรทำในทุก ๆ สัปดาห์ การตรวจเช็คค่าไดออกซิน/ฟิวแรนต้องทำในทุกๆ 6 เดือน

ส่วนการสนับสนุนสินค้าโลหะรักษ์สิ่งแวดล้อมภาครัฐ ควรจะจัดให้มีแบรนด์หรือการรับประกันมาตรฐานสินค้าโลหะรักษ์สิ่งแวดล้อม (Green Metal Products) เพื่อให้ผลิตภัณฑ์จากอุตสาหกรรมหลอมเศษโลหะที่ได้นำ BAT/BEP มาใช้สามารถจำหน่ายได้ในราคาที่สูงขึ้น