

## 7. บริษัท วงษ์พาณิชย์ กรุ๊ป จำกัด

ผู้ให้สัมภาษณ์ ดร.สมไทย วงษ์เจริญ ผู้ก่อตั้ง

---

### 1. รายละเอียดลักษณะการประกอบธุรกิจของท่าน

บริษัท วงษ์พาณิชย์ กรุ๊ป จำกัด เป็นบริษัทที่ดำเนินธุรกิจเกี่ยวกับการรีไซเคิลขยะครบวงจร ทั้งแบบลงทุนเอง และเฟรนไชส์ ดำเนินธุรกิจมาตั้งแต่ปี 2516 (รวมระยะเวลาประมาณ 46 ปี) มีสาขาในประเทศไทยมากกว่า 1,912 สาขา ในประเทศลาว มี 9 สาขา ที่กัมพูชา มี 2 สาขา ในพม่า มี 2 สาขา ในมาเลเซีย มี 2 สาขา ที่ญี่ปุ่น มี 2 สาขา และในสหรัฐอเมริกา มี 4 สาขา บริษัท วงษ์พาณิชย์ จำกัด ดำเนินธุรกิจ โดยการให้บริการดังนี้

- การรับซื้อวัสดุเหลือใช้มากกว่า 1,400 ชนิด
- การรับซื้อเชื้อเพลิงทดแทนจากขยะทุกชนิด หรือเรียกว่า (RDF)
- ให้บริการกำจัดขยะอันตรายโดยเครื่องจักร เช่น โลหะอันตราย หลอดฟลูออเรสเซนต์ แบตเตอรี่ แบบต่าง ๆ สารที่ตกค้างยาวนานที่อยู่ในบรรจุภัณฑ์ ทั้งประเภทพลาสติกธรรมดา ที่รีไซเคิลได้ และพลาสติกอันตราย หรือแก้ว
- การขายเครื่องจักรในการรีไซเคิลทุกชนิด (การบด การอัด การย่อย การชอย การสับ การสั่น การร่อน การล้าง การเหวี่ยง การอบ การลดความชื้น) จากวัสดุเหลือใช้ต่าง ๆ
- การออกแบบโรงงาน การสร้างรูปแบบโรงงานให้กับหน่วยงานภาครัฐ
- บริการฝึกอบรมหลักสูตรต่าง ๆ ด้านวิชาการเกี่ยวกับการบริหารจัดการขยะครบวงจร ภายใต้อุปกรณ์ ชื่อสถาบัน รีไซเคิลนานาชาติ (AIIR) ซึ่งทำการสอนตั้งแต่พื้นฐานสถานการณ์ขยะของโลก ยุทธศาสตร์การเปลี่ยนขยะ วิธีการวิเคราะห์ และพิสูจน์ ความแตกต่างขององค์ประกอบของขยะ การประเมินหรือการคาดการณ์สถานการณ์ด้านราคาของขยะล่วงหน้า (หรือเรียกภาษาจีนว่า อั้งเซ็ง) โดยเปิดอบรม 2 โปรแกรม ดังนี้

หลักสูตรสำหรับคนไทย

ระยะเวลาอบรม 5 วัน

---

ค่าใช้จ่ายประมาณ 10,000 บาท รวมค่าที่พักและค่าอาหารตลอดการอบรม

หลักสูตรนานาชาติ (สำหรับชาวต่างชาติ)

ระยะเวลาอบรม 7 วัน

ค่าใช้จ่ายประมาณ 30,000 บาท รวมค่าที่พักและค่าอาหารตลอดการอบรม

### ภารกิจที่สำเร็จ

- จัดตั้งธนาคารขยะ 50 สาขา
  - ได้รับคัดเลือกจาก UNEP ให้จัดทำคู่มือคัดแยกขยะให้ประเทศลาว
  - อบรมนักศึกษาเพื่อให้เป็นวิทยากรในการบรรยายเผยแพร่วิชาความรู้เกี่ยวกับการจัดการขยะ
  - จัดทำโรงงานชุมชนปลอดขยะ ZERO WASTE เล็ก ๆ และ RDF ให้กับมหาวิทยาลัยนเรศวร
2. แนวทางด้านเทคนิคที่ดีที่สุด (Best Available Technique: BAT) และ แนวการปฏิบัติด้านสิ่งแวดล้อมที่ดีที่สุด (Best Environmental Practice: BEP) ที่ท่านซึ่งเป็นผู้ประกอบการเก็บรวบรวมและคัดแยกเศษโลหะใช้อยู่ปัจจุบัน หรือ กำลังมีแผนจะนำมาใช้ในอนาคต
- บริษัท ๆ มีความสามารถในการลดความชื้นที่มีประสิทธิภาพสูง
  - เครื่องจักรมีประสิทธิภาพการทำงานและเหมาะสมกับวัสดุที่ทำการรีไซเคิล
  - บริษัท ๆ มีความเป็นเลิศและมีความชำนาญเฉพาะด้านในเรื่องของกระบวนการที่เหมาะสมและได้ประสิทธิภาพ
  - ควรมีมาตรการคัดสรรคุณภาพวัตถุดิบ
  - ลดปริมาณเศษโลหะที่ปนเปื้อน
  - มีการปรับปรุงคุณภาพวัตถุดิบของผู้รวบรวมเศษโลหะ เช่น การลดขนาดด้วยกรรไกรไฟฟ้า กรรไกรไฮดรอลิก แก๊สแอลพีจีออกซิเจน และพลาสมา ซึ่งขึ้นอยู่กับความหนาและความแข็งวัตถุดิบ
3. จุดคุ้มทุน หรือ ระยะเวลาที่ใช้ในการคืนทุน ที่ท่านผู้ประกอบการเห็นว่าเหมาะสมที่สุด และเป็นแรงจูงใจในการตัดสินใจลงทุนเพิ่ม เพื่อนำวิธีการหรือเทคโนโลยี BAT/BEP ใหม่ ๆ มาใช้
- บริษัท ๆ มีความสามารถในการลดความชื้นที่มีประสิทธิภาพสูง
-

- การเตรียมแร่ให้บริสุทธิ์ก่อนขาย เช่น ทำความสะอาดทุกวิธี แยกประเภทขนาดและทำการบดอัด ขายพร้อมรับประกันสินค้า
  - เศษเหล็กที่นำเข้ามาจากต่างประเทศ ส่วนใหญ่ได้รับการปรับปรุงคุณภาพมาระดับหนึ่งแล้ว ทำให้ปัญหาสิ่งแวดล้อมน้อย
  - การขายเศษเหล็กให้กับโรงงานมีมาตรฐาน มีระบุความยาวชัดเจน 80 เซนติเมตร ไม่มีหินดินทราย กระเบื้อง แก้ว เหล็ก ปน และเปียกน้ำหรือน้ำมัน
  - เฟรนไชส์ 'วงศ์พาณิชย์' มีอุปกรณ์ในการปรับปรุงคุณภาพที่มีมาตรฐานแล้วแต่ขนาดของร้าน วัตถุประสงค์ได้รับการจัดการและจัดส่งอย่างถูกต้องตามหลักการการขนย้ายโลหะ
  - วัตถุประสงค์มีแหล่งที่มาที่หลากหลาย อาจมีบ้างที่มีการปนเปื้อนมาก จำเป็นมากที่ต้องมีวิธีการจัดการจุดประสงค์การเสี่ยงภัยที่ชัดเจน
  - เพิ่มอุปกรณ์ที่มีการตรวจสอบสิ่งเจือปนที่มีประสิทธิภาพ
  - หลีกเลี่ยงการลงทุนที่สูง
  - มีการตกลงราคาอย่างชัดเจน (การเปิด PO) กับลูกค้า และมีการตรวจสอบสินค้าและสิ่งเจือปนอย่างเคร่งครัด
  - มีระบบคู่มือการคัดแยกมูลค่าของขยะประเภทต่าง ๆ เพื่อจ่ายต่อการจัดการด้านราคา
4. รูปแบบการสนับสนุนจากทางภาครัฐที่เหมาะสม (เช่น การลดอัตราภาษี เงินสนับสนุน หรือเงินกู้ ดอกเบี้ยอัตราพิเศษ)
- มาตรการจูงใจเรื่องภาษี อัตราร้อยละ 1%
  - การเพิ่มวงเงินในการขอสินเชื่อธุรกิจรีไซเคิล ของธนาคาร SMEs Bank
  - การยืดหยุ่นอัตราดอกเบี้ยของเงินทุนแบบไร้หลักประกันของธนาคารของรัฐ เช่น ออมสิน ที่ต่างประเทศ ธนาคารของรัฐคิดดอกเบี้ยในอัตรา 0% ประเทศไทย เอาแค่ 1% ก็เพียงพอ
5. ความเห็นของท่านผู้ประกอบการ หากจะมีการสร้างแบรนด์สินค้า "ผลิตภัณฑ์โลหะสีเขียว" หรือ "Green Metal Product" เพื่อรับรองผลิตภัณฑ์ที่มีการนำ BAT/BEP มาใช้ในกระบวนการผลิต หรือ ผลิตจากวัตถุดิบของผู้ประกอบการที่นำ BAT/BEP มาใช้ในประกอบธุรกิจ
- โรงหลอมควรจะจัดการด้านสิ่งแวดล้อมทุกอย่างในกระบวนการผลิต การลดมลภาวะต่าง ๆ การปล่อยก๊าซเสีย การปล่อยน้ำเสีย
-

- โรงหลอมจำเป็นต้องปรับปรุงตัวกรอง 2 ส่วน เพื่อเป็นแรงจูงใจให้ผู้ประกอบการที่ทำธุรกิจเก็บรวบรวม สามารถทำสิ่งเหล่านี้ได้สำเร็จ คือ 1) มีการจูงใจที่น่าสนใจ อันจะทำให้โรงหลอมประสบความสำเร็จ และ 2) จัดให้มีงบประมาณที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อม รวมถึงการสร้างกลไกการเข้าสู่สังคมทรัพยากรหมุนเวียนที่ปลอดภัยให้สำเร็จ
- การติดป้ายบาร์โค้ด สลากเพื่อป้องกันซ้ำซ้อนอย่างเป็นระเบียบเรียบร้อย เพื่อง่ายต่อการรับรู้และทราบข้อมูล
- มีการติดตามผลอย่างต่อเนื่องว่ามีคุณภาพมากได้ตรงตามมาตรฐานหรือไม่
- การสนับสนุนด้านเทคโนโลยีและนวัตกรรมด้านต่าง ๆ
- การปรับปรุงห้องตรวจสอบที่ทันสมัยขึ้น
- การสร้างกลไกในกระบวนการพัฒนาระบบ

## 6. อื่น ๆ

สาระสำคัญที่ได้จากการเข้าพบครั้งนี้คือ ต้องลดภาษีทั้ง 9 ชนิด เพื่อเป็นการจูงใจ/ลดภาระให้ธุรกิจค้าของเก่า เมื่อธุรกิจค้าของเก่าเติบโตมั่นคง ก็จะเป็นช่วยสิ่งแวดล้อมไปในตัว (ยุทธศาสตร์ทางภาษีเพื่อสิ่งแวดล้อม / Environment Tax Strategy)

- การเรียกเก็บภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% เกิดปัญหาและเป็นอุปสรรคอย่างมาก ภาษีกลางปี ภาษีปลายปี ภาษีเงินได้ อยากให้มีผู้วิเคราะห์ฐานภาษีของกระทรวงการคลังมาร่วมพูดคุยเพื่อปรับเปลี่ยนการทำงานให้เหมาะสม
- งด. 90
- งด. 94
- ภาษีอนุญาตค้าของเก่า ส่วนมากคือ ‘ภาษีสังคมรังเกียจ’
- กลุ่มกิจการที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ
- ภาษีป้ายมีอัตราที่สูงมาก แค่มียกเว้น ‘รีไซเคิล’ ก็โดนถึง 3 เท่า ไม่ยุติธรรม
- ลดภาษีโรงเรือน เพราะธุรกิจค้าเศษวัสดุใช้พื้นที่เยอะ
- ภาษี อนุญาตโรงงาน 105 106
- ยกเว้นค่าขออนุญาตเก็บวัตถุต้องห้ามตามอนุสัญญาบาเซล เพราะผู้ประกอบการต้องเสียค่าใช้จ่ายเอง เป็นภาระ