

8. บริษัท กรุงธนเคอร์บี้เฟาดรี จำกัด

ผู้ให้สัมภาษณ์ คุณสาวิตรี

แนวทางด้านเทคนิคที่ดีที่สุด (Best Available Technique: BAT)

ในการสัมภาษณ์ มีการยกตัวอย่างเทคนิคหรือเทคโนโลยีที่ใช้ในการปรับปรุงกระบวนการหลอมโลหะให้มีประสิทธิภาพ และเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมไว้ทั้งหมด 10 เทคนิค ตามแนวทางด้านเทคนิคที่ดีที่สุด (Best Available Technique : BAT) แต่มีเพียง 6 เทคนิคเท่านั้น ที่บริษัท กรุงธนเคอร์บี้เฟาดรี จำกัด ใช้ในกระบวนการผลิต เทคนิคที่ใช้ ได้แก่ 1) การคัดแยกทำความสะอาดและปรับสภาพเศษโลหะก่อนเข้ากระบวนการผลิต และไม่ใช่ Scrap ที่มีสี หากมีเศษดินปนเปื้อน จะนำวัตถุบดเข้าเครื่องขัดผิวเพื่อทำความสะอาดก่อนเข้าเตาหลอม 2) การเลือกใช้หม้อแปลงชนิดกำลังไฟฟ้าต่อน้ำหนักเหล็กสูง ตามมาตรฐานการผลิต 3) การควบคุมการเกิดฟอง (Slag Foaming) โดยการจับฟอง Slag และคัดแยกออก 4) การอุ่นเข้ารับน้ำเหล็ก (Ladle Preheating) 5) การปรับปรุงและควบคุมระบบบำบัดก๊าซเสียด้วยการลดอุณหภูมิ (Exhaust Gas Treatment through Cooling Gas) และ 6) การใช้ระบบควบคุมการทำงานอัตโนมัติ (Automation)

แนวการปฏิบัติด้านสิ่งแวดล้อมที่ดีที่สุด (Best Environmental Practice: BEP)

จากการยกตัวอย่างแนวการปฏิบัติด้านสิ่งแวดล้อมที่ดีที่สุด (Best Environmental Practice: BEP) สำหรับกระบวนการหลอมโลหะ เพื่อลดปัญหาสิ่งแวดล้อม โดยเฉพาะมลพิษทางอากาศ จำนวน 12 แนวทางนั้น ปัจจุบันบริษัท กรุงธนเคอร์บี้เฟาดรี จำกัด มีแนวทางปฏิบัติอยู่ 10 แนวทาง ได้แก่ 1) การลดการใช้เศษโลหะที่ปนเปื้อน หรือปรับปรุงคุณภาพวัตถุดิบก่อนนำเข้าสู่กระบวนการผลิต 2) การเก็บกองเศษโลหะไว้บนลานซีเมนต์หรือแผ่นยางปูพื้น จะวางไว้ไม่เกิน 50 วัน การที่ทางบริษัท ฯ ทำการเก็บวัตถุบดไว้บนพื้นที่ซีเมนต์ดังกล่าว นั้น มีวัตถุประสงค์เพื่อลดการเคลื่อนย้ายวัตถุบดโดยไม่จำเป็น กล่าวคือ บริษัท ฯ จะทำการเคลื่อนย้ายวัตถุบดก็ต่อเมื่อเคลื่อนย้ายเข้าสู่กระบวนการผลิต 3) การใช้วัตถุดิบตามลำดับก่อนหลัง (เข้าก่อนออกก่อน / First In First Out) เพื่อลดการเสื่อมสภาพของวัตถุดิบ 4) การควบคุมอุณหภูมิการหลอม ปริมาณออกซิเจน และการไหลเวียนของอากาศในเตาหลอมให้สม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการเผาไหม้ไม่สมบูรณ์ 5) การตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ รวมทั้งเครื่องจักรอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ 6) การจัดการของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต ทั้ง

ด้านการจัดเก็บและการกำจัดอย่างเหมาะสม เช่น ของเสียจากการผลิตจะนำมาหลอมใหม่อีกครั้งหนึ่ง และในส่วนที่เป็นขี้เถ้าจะส่งไปบริษัทกำจัดกาก 7) การทำความสะอาดเครื่องจักรและบริเวณพื้นที่ทำการผลิต ทางโรงงานมีการทำ '5ส.' เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง 8) การอบรมพนักงานให้มีความรู้ทักษะในการทำงานได้อย่างถูกต้องปลอดภัยและมีความรู้ด้านเทคนิคการผลิตการป้องกันมลพิษ ตลอดจนการดูแลสุขภาพอนามัยในขณะที่ปฏิบัติงานจะอบรมพนักงานใหม่ 9) การติดตั้งแผนผังขั้นตอนการปฏิบัติงานในพื้นที่การผลิตที่สังเกตเห็นได้ง่ายและ 10) การจัดเก็บคู่มือการทำงาน ให้พนักงานสามารถนำไปใช้ได้สะดวก

แนวทางที่ปฏิบัติอยู่แต่ไม่ครอบคลุมมีอยู่ 2 แนวทาง ได้แก่ 1) การบดเศษโลหะให้มีขนาดเล็กแล้วอัดให้แน่น เพื่อช่วยลดระยะเวลาการหลอมและการปล่อยมลพิษทางอากาศขณะหลอมโลหะ เนื่องด้วยบริษัท ฯ จะใช้แบบสำเร็จรูป ซึ่งมีการอัดมาเรียบร้อยแล้ว 2) การให้ความร้อนกับเศษโลหะก่อนเข้าเตาหลอม (Hot Metal Charging) เพื่อลดระยะเวลาการหลอมและเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต

การจูงใจให้ผู้ประกอบการนำ BAT/BEP มาใช้ในธุรกิจ

บริษัท กรุงธนคอร์ปไฟเตอรี่ จำกัดมีความคาดหวังที่จะให้รัฐบาลช่วยในเรื่องของการลดหย่อนภาษีในลักษณะเดียวกันกับหลักเกณฑ์ของ BOI เพื่อสร้างแรงจูงใจที่จะซื้ออุปกรณ์สำหรับ BAT/BEP มาติดตั้ง ในการที่จะลดการปลดปล่อยสารไดออกซิน/ฟิวแรน เช่น งดการเก็บภาษีเครื่องจักรนำเข้าของมูลค่าการลงทุนเครื่องจักรเป็นเวลา ไม่เกิน 5 ปี

บริษัท ฯ ต้องการให้มีการสนับสนุนจากทางภาครัฐในรูปแบบการจัดสัมมนา/ฝึกอบรม (Training) เพื่อส่งเสริมให้ผู้ประกอบการได้เรียนรู้เทคนิค BAT/BEP ในการเพิ่มประสิทธิภาพอุปกรณ์ให้ความร้อน การลดใช้พลังงาน การประหยัดเชื้อเพลิง หรือเพิ่มประสิทธิภาพของ Boiler ในขณะเดียวกันก็เป็นการลดการปลดปล่อยไดออกซินไปในตัว โดยไม่มีค่าใช้จ่าย หรือหากการสัมมนานั้นๆ มีหัวข้อเป็นเชิงเทคนิคที่ต้องเรียนรู้เฉพาะหรือมีความน่าสนใจก็อาจจะยินดีเสียค่าใช้จ่ายในการอบรมดังกล่าว

ระยะเวลาในการคืนทุนในการตัดสินใจซื้อและติดตั้งอุปกรณ์ BAT/BEP เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตลดค่าใช้จ่ายด้านเชื้อเพลิงและลดการปล่อยมลพิษจุดคืนทุนควรอยู่ที่ระยะเวลาไม่เกิน 3 ปีจึงจะตัดสินใจซื้อส่วนการตรวจเช็คหลังจากการติดตั้งอุปกรณ์ BAT/BEP และเห็นว่าควรทำในทุก ๆ สัปดาห์ การตรวจเช็คค่าไดออกซิน/ฟิวแรนต้องทำในทุก ๆ 1 ปี

ส่วนการสนับสนุนสินค้าโลหะรักษ์สิ่งแวดล้อมภาครัฐ ควรจะจัดให้มีแบรนด์หรือการรับประกัน
มาตรฐานสินค้าโลหะรักษ์สิ่งแวดล้อม (Green Metal Products) เพื่อให้ผลิตภัณฑ์จากอุตสาหกรรม
หลอมเศษโลหะที่ได้นำ BAT/BEP มาใช้สามารถจำหน่ายได้ในราคาที่สูงขึ้น
